

JUL 1975

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 17.01.74 (21) 1991464/29-33

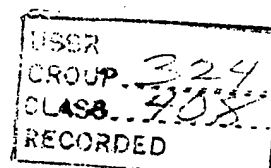
с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.04.75. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 25.07.75

(11) 466987



(51) М. Кл. В 27с 3/04

408/98

(53) УДК 674.055:621.95
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. И. Семенов и В. С. Жуков

(71) Заявитель

Тесовское транспортное управление

(54) СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ШПАЛАХ

1

Известный станок для сверления отверстий в шпалах, включающий станину, зажимное устройство, направляющие, плиту со сверлильными головками и силовой привод, не обеспечивает возможности установки в шпалы крепежных элементов на том же станке.

Цель изобретения — обеспечить возможность установки в шпалы крепежных элементов на том же станке.

Достигается это тем, что на станине смонтированы кронштейны с направляющими кулачками и дополнительный пневмоцилиндр, на штоке которого закреплен толкатель, выполненный в виде пластины с гнездами, для крепежных элементов, например головок болтов.

На чертеже показан предлагаемый станок, разрез.

Станок содержит станину 1, направляющие 2, жестко соединенные со станиной 1, на которых смонтирована плита 3 со шпиндельными головками 4 и электродвигателем 5. Плита 3 шарнирно соединена со штоком цилиндра 6, жестко закрепленного на станине 1.

На станине 1 жестко закреплено зажимное устройство 7 для прижима шпалы 8, цилиндр 9 с толкателем 10 и кронштейны 11. Толкатель 10 представляет собой прямоугольную пластину с гнездами для головок болтов, а на кронштейнах 11 шарнирно смонтированы направляющие кулачки 12, представляющие прямо-

2

угольники с полукруглыми отверстиями для болтов, жестко соединенные с пластинами 13, посредством которых направляющие кулачки шарнирно связаны с кронштейнами 11.

5 Для управления станком на станине смонтирован магнитный пускатель 14 и краны 15 и 16.

Станок работает следующим образом.

10 Воздух в цилиндр 6 подается краном 15, который поднимает плиту 3 со шпиндельными головками 4 и электродвигателем 5 в верхнее положение. На верхнюю часть станины 1 укладывают шпалу 8 и закрепляют зажимным устройством 7.

15 Пускателем 14 включают электродвигатель 5 и посредством систем передач шпинделям передается вращение. Воздух из цилиндра 6 краном 15 постепенно выпускается в атмосферу, плита 3 опускается на шпалу 8, в которой просверливается четыре отверстия. Плита 3 со шпиндельными головками 4 и электродвигателем 5 поднимается в верхнее положение.

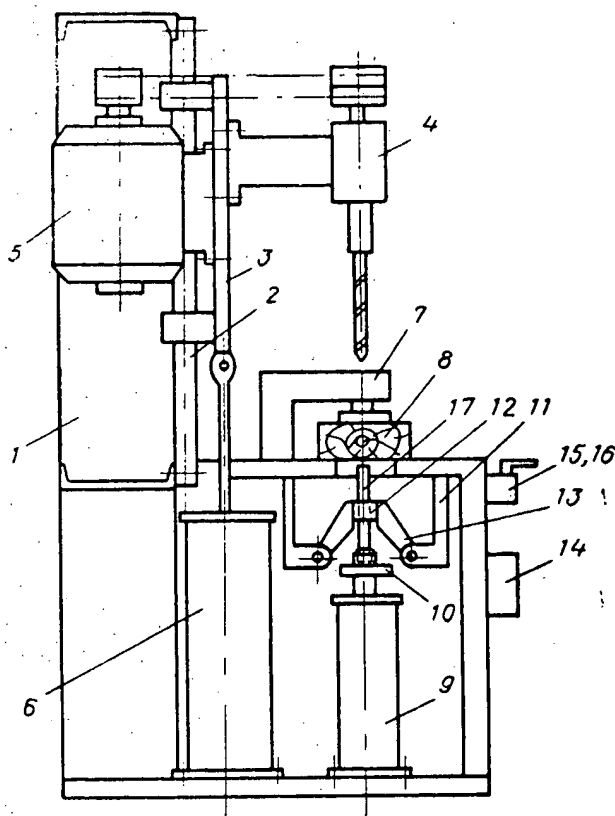
20 Вручную откидывают направляющие кулачки 12 в стороны, устанавливают четыре болта 17 головками в гнезда толкателей, кулачками болты удерживаются в вертикальном положении против отверстий в шпале.

30 Краном 16 подается воздух в цилиндр 9, который поднимает толкатель с болтами и, раздвигая направляющие кулачки, заталкивают

головками и силовой привод, отличающийся тем, что, с целью обеспечения возможности использования станка и для установки в шпалы крепежных элементов, на станине смонтированы кронштейны с направляющими кулачками и дополнительный пневмоцилиндр, на штоке которого закреплен толкатель.

2. Станок, по п. 1, отличающийся тем, что столоник выполнен в виде пластины с гнездами для крепежных элементов, например головок болтов.

1. Станок для сверления отверстий в шпалах, включающий станину, зажимное устройство, направляющие, плиту со сверлильными



Редактор Э. Шибеева

Корректор Л. Котова

Изд. № 1349

Тираж 619

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

TESO=

B5016X/07 *SU -466-987

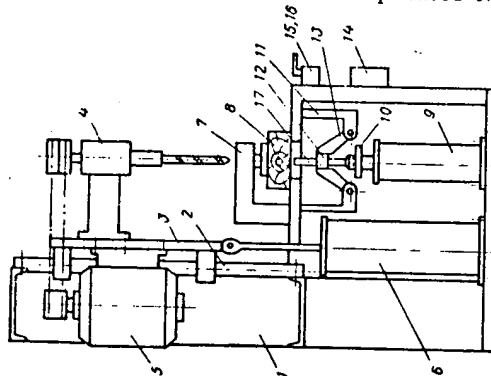
Drilling machine - one pneumatic cylinder operates drilling head while other operates plate inserting bolts

TESOVSK TRANSP CONT 17.01.74-SU-991464

P63 (25.07.75) B27c-03/04

To improve the method of inserting bolts into the sleepers, the drilling machine incorporates two pneumatic cylinders (6) and (9).

The cylinder (6) operates the drilling head (4). The other cylinder operates the plate (10) with nests accommodating the bolts (17) which are inserted into the holes drilled in the sleepers.



17. 1. 74 as 991464 (2pp) SEMENOV YU. I. , ZHUKOV V. S.
Bul. 14/15. 4. 75.